

PROTECCIÓN PASIVA CONTRA EL FUEGO

PPG Protective Coatings

PPG Dyrup Spain
Polígono Industrial Santiga, Pla dels Avellaners, 4
08210, Barberà del Vallès (Barcelona)
ESPAÑA
www.seigneurie.es



Ref.: 673211_Enero 2020

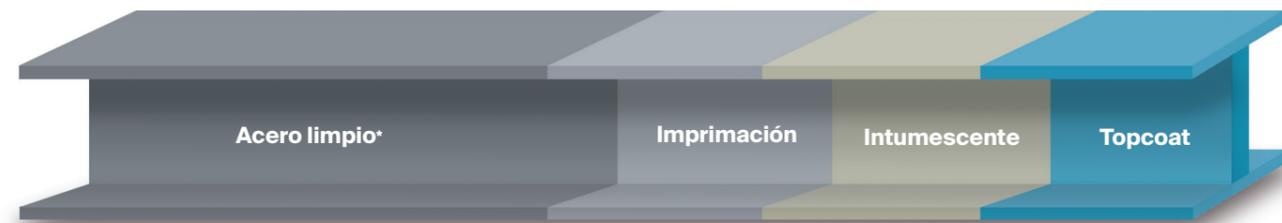


PPG STEELGUARD® constituye una gama de productos con la tecnología más avanzada, para la protección pasiva contra el fuego celulósico en el acero estructural tanto para construcción como para industria. Actúa creando una espuma aislante que protege el acero para que no alcance la temperatura crítica de flexión y colapso, evitando el derrumbe de la construcción, proporcionando tiempo para su evacuación, minimizando así los daños en la estructura.

Los productos están diseñados por nuestros químicos de los laboratorios de I+D+i para expandirse a altas temperaturas, con muy poco espesor del revestimiento protector intumescente, logrando aislar el acero frente a los fuegos celulósicos, manteniendo el acero estructural estable hasta 120 minutos de protección.

Nuestros sistemas de protección pasiva se componen de imprimaciones, pinturas intumescentes (base agua y base disolvente) y una amplia gama de acabados, pudiendo realizar un gran rango de colores, aportando a su vez un valor añadido a la estructura. De este modo proporcionamos un sistema completo de protección en gran variedad de condiciones atmosféricas y ambientes corrosivos.

UN SISTEMA INTUMESCENTE SE COMPONE DE:



*Acero limpio según norma 8501-1: Sa 2½: Limpieza por chorro abrasivo a fondo.

INTUMESCENTE*	CONDICIONES DE EXPOSICIÓN (ETAG 018-2 - Nov. 2011)
STEELGUARD 651	Z2 (interior seco) Z1 (interior con alta humedad) Y (exterior semiexpuesto)
STEELGUARD 601	Z2 (interior seco) Z1 (interior con alta humedad) Y (exterior semiexpuesto) X (exterior expuesta)
STEELGUARD 701, 702, 751, 801, 851	Z2 (interior seco) Z1 (interior con alta humedad) Y (exterior semiexpuesto) X (exterior expuesto)

*Sistema completo con imprimación/acabado adecuado, consultar con el departamento técnico

Productos acuosos

Producto	Intervalo mínimo para la aplicación del acabado en horas (a 20 °C)		Protección contra incendios en minutos				Espesor máximo por capa en µm	Condiciones de exposición (ISO 12944)				Aprobación independiente	Marca CE
	Con el mismo producto	Con un acabado aprobado	30	60	90	120		C1	C2	C3	C4		
STEELGUARD 601	16	18	●	●	●		700	●	●			EN 13381-8 registrado en el LPCB	ETA 16/0011
STEELGUARD 651	16	18	●	●	●	●	700	●	●	●		BS 476-20/21, EN 13381-8 registrado en el LPCB	ETA 15/0524

3.2. Productos de base disolvente

Producto	Intervalo mínimo para la aplicación del acabado en horas (a 20 °C)		Protección contra incendios en minutos				Espesor máximo por capa en µm	Condiciones de exposición (ISO 12944)				Aprobación independiente	Marca CE
	Con el mismo producto	Con un acabado aprobado	30	60	90	120		C1	C2	C3	C4		
STEELGUARD 701 ¹	6	48 ²	●	●	●		1500	●	●	●	●	BS 476-20/21, EN 13381-8 registrado en el LPCB	ETA 14/0115
STEELGUARD 702 ¹	6	48 ²	●	●	●		1500	●	●	●	●	BS 476-20/21, EN 13381-8 registrado en el LPCB	ETA 15/0053
STEELGUARD 801 ¹	4	24 ³	●	●	●		1000	●	●	●	●	BS 476-20/21, EN 13381-8 registrado por Underwriters Laboratories	ETA 14/0115
STEELGUARD 751 ¹	6	48 ²	●	●	●	●	1500	●	●	●	●	BS 476-20/21, EN 13381-8 registrado por Underwriters Laboratories, AS 1530.4 e ISO 534	ETA 15/0439
STEELGUARD 851 ¹	4	24 ³	●	●	●	●	1000	●	●	●	●	BS 476-20/21, EN 13381-8 registrado en el LPCB, AS 1530.4 e ISO 534	ETA 15/0439

¹ Resistente a la intemperie hasta 12 meses sin acabado.

² 60 minutos con STEELGUARD 2458.

³ 30 minutos con STEELGUARD 2458.

Para saber información más detallada, consulte la Ficha técnica del producto.

PPG recomienda para preservar la integridad y alargar la vida útil de la película de revestimiento intumescente su sellado con un acabado y espesor adecuado a las condiciones de exposición ambientales. Consultar con nuestro departamento técnico para la mejor opción del acabado conforme a las condiciones solicitadas de aplicación y protección.

PPG ofrece asesoramiento técnico evaluando el mejor sistema de protección pasiva para las prestaciones solicitadas, sus consumos teóricos y soporte durante la puesta en obra. Es responsabilidad del aplicador seguir los procedimientos de trabajo indicados en la correspondiente documentación técnica, así como cerciorarse que los espesores de película secos establecidos, han sido aplicados correctamente para la protección pasiva requerida, llevando a cabo el control y certificación de los trabajos por la autoridad gubernamental o propiedad de las instalaciones.