

# GUÍA PPG DE SOLUCIONES PARA PAVIMENTOS







## RENDIMIENTO Y PROTECCIÓN INCOMPARABLES

4

## PPG, GARANTÍA DE CERTIFICACIÓN

5

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

6

## REGULARIZACIÓN DEL SOPORTE

7

## 1 TRÁFICO PEATONAL

9

- 1.1 Pavimentos
- 1.2 Acrílico monocomponente de secado rápido

## 2 TRÁFICO LIGERO

10

- 2.1 Poliuretano para exposición exterior
- 2.2 Epoxi de secado rápido
- 2.3 Epoxi al agua

## 3 TRÁFICO MEDIO

12

- 3.1 Epoxi alto en sólidos
- 3.2 Epoxi sin disolvente

## 4 TRÁFICO ALTO

13

- 4.1 Epoxi sin disolvente de altas prestaciones
- 4.2 Pavimento decorativo 3D

## 5 TRÁFICO INTENSO

14

- 5.1 Epoxi sin disolvente de máximas prestaciones



# Rendimiento y protección incomparables

PPG aporta soluciones tecnológicas con sistemas de pavimentos adaptados a todas las necesidades en función de las prestaciones mecánicas demandadas, durabilidad deseada y condiciones de uso final requerido.

Nuestros laboratorios de investigación en las diferentes plantas de fabricación, desarrollan mediante los mecanismos más avanzados la tecnología necesaria para los productos demandados, aportando a su vez soluciones de alto valor añadido para el cliente final, avanzándose a los requerimientos del mercado de los pavimentos en construcción civil e industrial, con la mayor seguridad tanto para el cliente como para el usuario del pavimento.

Nuestros sistemas de pavimentos proporcionan, a los soportes que protegen:

- Funcionalidad
- Resistencia mecánica
- Resistencia química
- Cohesión
- Impermeabilización
- Limpieza
- Decoración

PPG diseña y desarrolla dichos sistemas para proporcionar soluciones óptimas según la demanda de nuestros clientes, satisfaciendo así, desde las opciones más clásicas hasta las ideas más atrevidas e innovadoras que puedan imaginar.

Dependiendo de cada situación, le ofreceremos un sistema adecuado a su demanda.

El desarrollo continuo de nuevos productos y tecnologías, garantiza que PPG pueda ofrecer soluciones ideales para empresas, contratistas, constructores y aplicadores en todo el mundo, ayudándolos a solucionar los desafíos que les surgen diariamente.

**Experiencia, innovación e integridad son los factores que hacen a PPG un socio ideal en materia de revestimientos.**

**Gracias a nuestros sistemas tintométricos más avanzados, podemos ofrecer una gama de imprimaciones y acabados completa, con los colores más precisos y más durables para los proyectos más exigentes. Por ello no sólo disponemos de la carta RAL, que es una referencia a nivel internacional, sino que, además, desarrollamos nuestras propias cartas, como la carta de colores PROTECTIVE COATINGS, disponible para aquellos acabados que lo precisen.**



# PPG, Garantía de certificación

En España, el Código Técnico de Edificación se encarga de dictar todas las normativas que se exigen en cumplimiento de seguridad y usabilidad para los edificios de nueva construcción o rehabilitación, basándose en la ley 38/1999 de 5 de noviembre, de Ordenación de la Edificación (LOE).

Sirve a su vez como garantía de los requisitos básicos en términos como el que puede ser medido en un pavimento, la resistencia al deslizamiento, o "resbaladidad" según la norma UNE 12633:2003.

El CTE, especifica que los espacios interiores o exteriores deben ser tratados en función de uso y ambiente (interior o exterior, húmedo o seco). La siguiente tabla determina la certificación apropiada:

**Tabla I - Clase exigible a los suelos en función de su localización**

LOCALIZACIÓN Y CARACTERÍSTICAS DEL SUELO		CLASE
Zonas interiores secas	• Superficies con pendiente menor que el 6%	1
	• Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	2
Zonas interiores húmedas	Entradas a edificios desde el exterior <sup>3</sup> , terrazas cubiertas, vestuarios, duchas, baños, aseos, cocinas, etc.	
	• Superficies con pendiente menor que el 6%	2
	• Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	3
Zonas exteriores	Piscinas <sup>4</sup> , duchas.	3

(3) Excepto cuando se trate de accesos directos a zonas de uso restringido.

(4) En zonas previstas para usuarios descalzos y en el fondo de los vasos, en las zonas en las que la profundidad no exceda de 1,50m

En marzo de 2014 se realizó un Documento de Apoyo dentro del CTE (DA, en adelante) el DA DB-SUA/3, para ayudar a superar aquellas situaciones comunes (interiores que habitualmente están secos) que se veían desfavorecidas por el método de ensayo establecido en la Tabla I.

Dicho documento establece que, para zonas interiores secas se considera que el riesgo de deslizamiento se mide en condiciones estándar en seco, pues al ser accesible para uso peatonal el pavimento debe conservarse siempre seco, aunque ocasionalmente pueda haber agua, por ejemplo, por vehículos mojados, teniendo en estos casos que señalar debidamente la zona afectada, según la normativa vigente.

Por ello se admite la realización de los ensayos en condiciones de seco, así pues, la clasificación inicial C1 y C2 para espacios interiores secos varía, y se sigue el método de ensayo en seco según la norma UNE ENV 12633, estableciendo un valor mínimo Rd (Resistencia al Deslizamiento):

**Tabla II - Clase exigible a los suelos en función de su localización (en condiciones secas)**

LOCALIZACIÓN Y CARACTERÍSTICAS DEL SUELO		VALOR Rd
Zonas interiores secas	• Superficies con pendiente menor que el 6%	>40
	• Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	>65

**Certificados para nuestros principales productos:**

	C1 (INTERIOR SECO SIN PENDIENTE)	INTERIOR SECO SIN PENDIENTE	INTERIOR SECO CON PENDIENTE Y/O ESCALERAS	C3 (INTERIOR HÚMEDO Y EXTERIORES)
PPG VIKOTE™ 56	-	✓	✓	✓
SIGMADUR™ 550	-	✓	✓	✓
SIGMACOVER™ 456	✓	✓	✓	✓
NU-KLAD™ SL	-	✓	✓	✓

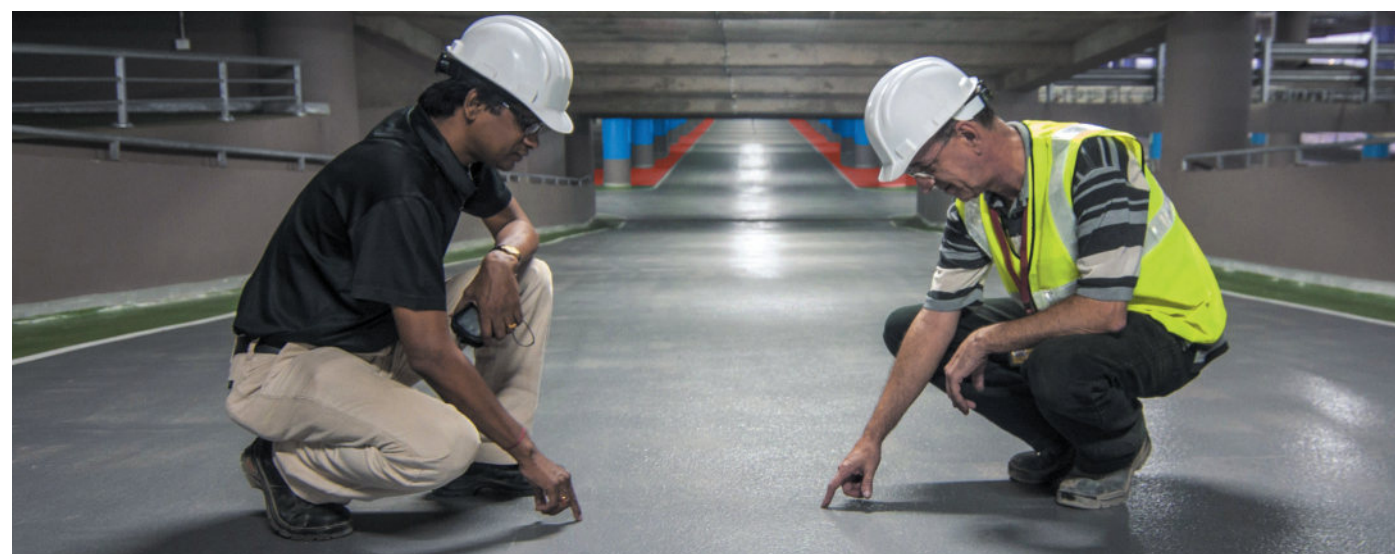




## Preparación de superficie

## Regularización del soporte

El primer paso para la correcta protección de un pavimento es el reconocimiento del sustrato y de sus características físico-químicas, pudiendo establecer así las posibles patologías que tuviera el pavimento, para ofrecer el mejor sistema.



Por ello, se hace imprescindible la **PREPARACIÓN SUPERFICIAL**, adecuando el método de trabajo y preparación en función del sustrato a tratar.

De entre los métodos existentes, los más comunes son:

- Lijado abrasivo
- Granallado por proyección de partículas
- Abujardado con rotativa disco de diamante
- Fresado



Tras la preparación superficial debe realizarse una **REGULARIZACIÓN DEL SOPORTE**.

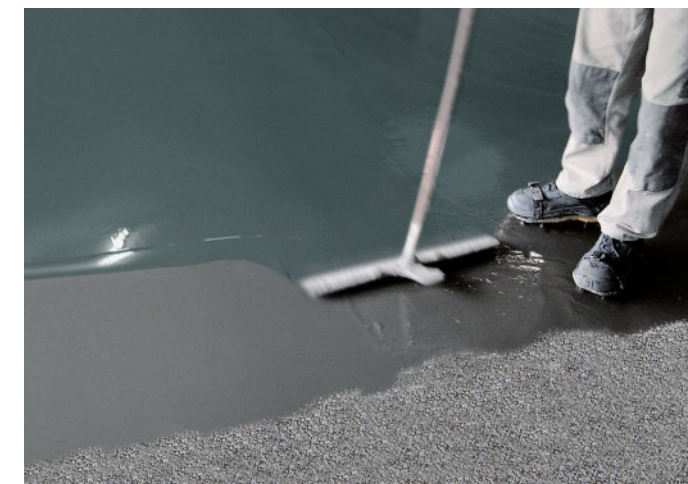
Este proceso puede ser necesario en caso de necesitar la mayor planimetría superficial, eliminando en la medida de lo posible, desconchados, coqueas, huecos, grietas, defectos, etc., el procedimiento a seguir es el siguiente:

**1 NU-KLAD IMP** (Imprimación epoxi 100% sólidos de sellado) aplicar una capa de imprimación del hormigón con un rendimiento medio de 4m<sup>2</sup>/L. Si el aspecto no es homogéneo debido a la absorción superficial, será necesario aplicar una segunda capa de producto.

**2** Realizar un preparado **NU-KLAD IMP** con árido (granulometría 0,3-0,5mm) en una relación 1:1, y aplicar el producto a espátula humedecida en disolvente, en las zonas a reparar.

**3** Regularizar con lana dentada al espesor considerado 1 a 2 mm con la imprimación **NU-KLAD IMP** mezclado con árido de granulometría 0,3-0,5mm en relación 1:1.

De esta forma optimizaremos la superficie para la recepción del **sistema de revestimiento** más adecuado.





## 1 TRÁFICO PEATONAL

### 1.1 Pavimentos deportivos

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Terracril diluido 15%	1	60µm	10m²/L	130g/m²
Acabado	Terracril	2	60µm	10m²/L/capa	130g/m²

### 1.2 Acrílico monocomponente de secado rápido

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	PPG Vikote 56	1	35µm	10m²/L	110g/m²
Acabado	PPG Vikote 56	2	35µm	10m²/L/capa	110g/m²

## 2 TRÁFICO LIGERO

### 2.1 Poliuretano para exposición exterior

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Sigmacover 280	1	50µm	11,4m²/L	114g/m²
Acabado	Sigmadur 550/520	2	50µm	11m²/L/capa	118g/m²

### 2.2 Epoxi de secado rápido

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Sigmacover 256	1	75µm	8,4m²/L	167g/m²
Acabado	Sigmacover 456	2	100µm	6,5m²/L/capa	215g/m²

### Pavimentos baja rugosidad/absorción y difícil adherencia

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Sigmacover 280	1	50µm	11,4m²/L	114g/m²
Acabado	Sigmacover 456	2	100µm	6,5m²/L/capa	215g/m²

### 2.3 Epoxi al agua

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Nu-Klad Aqua dil. (10-15%)	1	50µm	9,2m²/L	141g/m²
Acabado	Nu-Klad Aqua	2	60µm	8,8m²/L/capa	148g/m²

### Pavimento epoxi al agua semibrillante

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	PPG Aquacover 400 dil. (10-15%)	1	60µm	8,0m²/L	162g/m²
Acabado	PPG Aquacover 400	2	75µm	7,1m²/L/capa	183g/m²

## 3 TRÁFICO MEDIO

### 3.1 Epoxi alto en sólidos

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Sigmacover 256	1	75µm	8,4m²/L	167g/m²
Acabado	Sigmacover 400 Amerlock 400	2	150µm	5,7m²/L/capa	246g/m²

### Pavimentos baja rugosidad/absorción y difícil adherencia

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Sigmacover 280	1	50µm	11,4m²/L	114g/m²
Acabado	Sigmacover 400 Amerlock 400	2	150µm	5,7m²/L/capa	246g/m²

### 3.2 Epoxi sin disolvente

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Nu-Klad IMP (100%sv)	1	250µm	4m²/L	300g/m²
Acabado	Nu-Klad Coating (100%sv)	1	350µm	2,8m²/L/capa	446g/m²

## 4 TRÁFICO ALTO

### 4.1 Epoxi sin disolvente de altas prestaciones

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Nu-Klad IMP (100%sv)	1	250µm	0,25L/m²	300g/m²
Acabado	Nu-Klad SL (100%sv)	1	2000µm	2L/m²/capa	3300g/m² (Mat. Con. Árido)

### Pavimento autonivelante epoxi

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Nu-klad SL Incoloro	1	250µm	0,25L/m²	325g/m²
Acabado	Sigmadur Clearcoat	2	50µm	0,1L/m² por capa	100g/m² por capa

### 4.2 Pavimento decorativo 3D

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Nu-klad Imp.	1	250µm	0,25L/m²	300g/m²
(expolvorear árido 0,3 a 0,5mm para mejorar adherencia)					
Acabado	Nu-klad SL	1	500µm	0,5m²/L/capa	650g/m²
( puede ser sustituida por capa de Nu-klad imp aplicado con llana)					

### Pavimentos sellado incoloro

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Nu-klad SL Incoloro	1	250µm	0,25L/m²	325g/m²
Acabado	Sigmadur Clearcoat	2	50µm	0,1L/m² por capa	100g/m² por capa

## 5 TRÁFICO INTENSO

### 5.1 Epoxi sin disolvente de máximas prestaciones

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Nu-klad IMP.	1	250µm	0,25L/m²	300g/m²
Acabado	Nu-klad HD	1	2-4mm	2-4L/m²/capa	1,8-3,6Kg/m² (Mortero)

Sistemas de pavimentos para tráfico peatonal y áreas deportivas, así como de señalización, proporcionan acabados antipolvo para evitar que el hormigón poco cohesionado se desprenda, se generen contaminaciones o prosiga el deterioro, consiguiendo a su vez una superficie lisa continua.

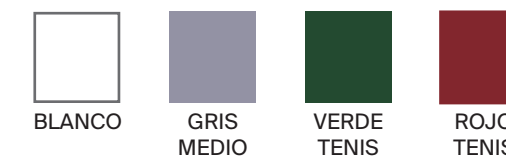
### 1.1 Pavimentos deportivos

Pavimento basado en un revestimiento acrílico al agua recomendado para pistas deportivas, terrazas de uso ocasional dónde no se requiera una resistencia mecánica alta, ni resistencia química. Revestimiento repintable consigo mismo a las 4h y curado total 3-5 días.

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Terracril diluido 15%	1	60µm	10m²/L	130g/m²
Acabado	Terracril	2	60µm	10m²/L/capa	130g/m²

- Pavimento acrílico al agua acabado mate sedoso, dotación total 390g/m²

#### Colores disponibles:



### 1.2 Acrílico monocomponente de secado rápido

Pavimento basado en un revestimiento de acabado acrílico modificado al disolvente con buena retención de color y que puede resistir salpicaduras de productos químicos suaves. El revestimiento se puede aplicar a bajas temperaturas de hasta -10°C, su secado al tacto es de 30 minutos y es repintable consigo mismo a las 4h.

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	PPG Vikote 56	1	35µm	10m²/L	110g/m²
Acabado	PPG Vikote 56	2	35µm	10m²/L/capa	110g/m²

- Pavimento acrílico al disolvente acabado brillante, dotación total 330g/m²

#### Colores disponibles carta RAL y para la señalización horizontal

- RAL 9003 Blanco
- RAL 1023 Amarillo
- RAL 3001 Rojo
- RAL 5015 Azul (Parquímetros y Minusválidos)
- RAL 6032 Verde





# 2. Tráfico ligero



Los sistemas que se incluyen, permiten el tráfico rodado de vehículos ligeros, así como señalización de las distintas áreas, y presentan resistencia mecánica y a derrames de productos químicos suaves.

## 2.1 Poliuretano para exposición exterior

Pavimento basado en revestimiento de acabado de poliuretano alifático de acabado brillante o semibrillante, con excelente retención de brillo y color, cura a temperaturas de hasta -5°C y tiene buena resistencia a productos químicos suaves. Puede repintarse ilimitadamente, con buena resistencia a la radiación UV no calea ni amarillea.

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Sigmacover 280	1	50µm	11,4m²/L	114g/m²
Acabado	Sigmadur 520/550	2	50µm	11m²/L/capa	118g/m²

- Pavimento poliuretano brillante/Semibrillante dotación total 350g/m² acabado

Colores ready disponibles, así como los colores de la carta RAL



## 2.2 Epoxi de secado rápido

Pavimento basado en un revestimiento de acabado epoxi de secado rápido y puesta en obra, para espesores de capa de 150µm el repintado consigo mismo es de 3h, seco en 6h y puesta en servicio con curado total de 4 días. Puede curar a temperaturas de hasta -10°C, fácil aplicación a brocha, rodillo y pistola sin aire, presenta buena adherencia sobre la mayoría de revestimientos del mercado en operaciones de mantenimiento. Resiste salpicaduras de productos químicos suaves, mantiene flexibilidad y dureza durante largo plazo.

Pavimentos de hormigón absorbente.

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Sigmacover 256	1	75µm	8,4m²/L	167g/m²
Acabado	Sigmacover 456	2	100µm	6,5m²/L/capa	215g/m²

- Pavimento epoxi semibrillante dotación total 597g/m²

Pavimentos baja rugosidad/absorción y difícil adherencia

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Sigmacover 280	1	50µm	11,4m²/L	114g/m²
Acabado	Sigmacover 456	2	100µm	6,5m²/L/capa	215g/m²

- Pavimento epoxi para zonas de difícil adherencia semibrillante rápida puesta en obra dotación total 544g/m²

Colores ready disponibles, así como los colores de la carta RAL

## 2.3 Epoxi al agua bajo pedido

Pavimento epoxi al agua mate

Pavimento basado en revestimiento de acabado epoxi al agua para rápida puesta en servicio, con buena resistencia a la abrasión. Repintable con poliuretano para mejorar su estética y durabilidad. Repintable consigo mismo tras 5h y máximo 21 días si se excede el tiempo de repintado tras conferir rugosidad a la superficie antes del repintado.

Tránsito peatonal a la 5h, para impacto 16h y curado total 7 días.

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Nu-Klad Aqua dil. (10-15%)	1	50µm	9,2m²/L	141g/m²
Acabado	Nu-Klad Aqua	2	60µm	8,8m²/L/capa	148g/m²

- Pavimento epoxi al agua mate dotación total 437g/m²

Pavimento epoxi al agua semibrillante

Pavimento basado en revestimiento de acabado epoxi al agua para rápida puesta en servicio, puede ser repintado con la mayoría de pinturas existentes en el mercado, fácil aplicación a brocha, rodillo y pistola sin aire. Para espesores secos de 100µm es repintable consigo mismo a las 2h, seco al tacto en 1,5h, transitable en 5h y curado total 4 días.

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	PPG Aquacover 400 dil. (10-15%)	1	60µm	8,0m²/L	162g/m²
Acabado	PPG Aquacover 400	2	75µm	7,1m²/L/capa	183g/m²

- Pavimento epoxi al agua semibrillante dotación total 528g/m²

Colores carta RAL





# 3. Tráfico medio

Los sistemas de pavimentos que se incluyen, permiten el tráfico rodado habitual de vehículos ligeros y tráfico ocasional de camiones y carretillas elevadoras con cargas ligeras, se incrementa su resistencia mecánica respecto a los anteriores y resisten salpicaduras y derrames de productos químicos suaves.

## 3.1 Epoxi alto en sólidos

Pavimento basado en revestimiento de acabado epoxi alto en sólidos, con buena adherencia sobre la mayoría de las pinturas existentes, buena resistencia química a salpicaduras y derrames de productos químicos. Soporta temperaturas de 120°C en continuo y puntas de hasta 175°C.

Puede repintarse para espesores secos de 125µm a las 16h horas consigo mismo y máximo 3 meses, superados estos márgenes, se debe conferir rugosidad al revestimiento, transitable a las 20h y curado total 7 días.

### Pavimentos de hormigón absorbente

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Sigmacover 256	1	75µm	8,4m²/L	167g/m²
Acabado	Sigmacover 400 (Amerlock 400)	2	150µm	5,7m²/L/capa	246g/m²

- Pavimento epoxi semibrillante dotación total 659g/m² acabado

### Pavimentos baja rugosidad/absorción y difícil adherencia

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Sigmacover 280	1	50µm	11,4m²/L	114g/m²
Acabado	Sigmacover 400 (Amerlock 400)	2	150µm	5,7m²/L/capa	246g/m²

- Pavimento epoxi semibrillante dotación total 606g/m² acabado

### Colores carta RAL



## 3.2 Epoxi sin disolvente bajo pedido

Pavimento basado en revestimiento de acabado epoxi sin disolvente para acabado en una sola capa con el consiguiente ahorro de mano de obra. Proporciona una buena resistencia a la abrasión y excelente resistencia a los neumáticos calientes.

Puede repintarse con acabado de poliuretano para resistencia a la radiación UV solar. Repintable con espesor seco de 350µm aplicado a las 18h y máximo 7 días, superados estos márgenes, se debe conferir rugosidad a la superficie. Transitable a las 18h y con resistencia al impacto y abrasión ligera a las 20h curado total 7 días.

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Nu-Klad IMP (SV: 100%)	1	250µm	4m²/L	300g/m²
Acabado	Nu-Klad Coating (SV: 97%)	1	350µm	2,8m²/L/capa	446g/m²

- Si el brillo del NU-KLAD IMP no es uniforme y hay diferencias de absorción, será necesario una segunda capa.

- Pavimento epoxi brillante sin disolvente dotación total 764g/m² acabado

### Colores carta RAL

# 4. Tráfico alto

Los sistemas de pavimento que se incluyen, permiten el tráfico pesado intenso de camiones y carretillas elevadoras con impacto y cargas pesadas y aptos para el uso de fregadoras de limpieza industrial.

## 4.1 Epoxi sin disolvente de altas prestaciones

Pavimento basado en revestimiento de acabado epoxi sin disolvente con alta resistencia a la agresión de productos químicos y con excelente resistencia a la abrasión e impacto y a los neumáticos calientes. El intervalo de repintado para espesores de 2000µm es de 24h consigo mismo y máximo de 7 días y de 36h y 3 días con poliuretanos, superados estos márgenes, se debe conferir rugosidad a la superficie. Transitable y resistente a impactos a las 24h y curado total 7 días.

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Nu-Klad IMP (SV: 100%)	1	250µm	0,25L/m²	300g/m²
Acabado	Nu-Klad SL (SV: 100%)	1	2000µm	2L/m²/capa	3300g/m² (con árido)

Si el brillo del NU-KLAD IMP no es uniforme y hay diferencias de absorción, será necesario una segunda capa. Se aconseja 2mm por capa con relación de mezcla 2:1 (7,9Kg árido por juego) máxima resistencia a tracción y flexotracción. Se puede aplicar por la técnica de multicapas con llana lisa con dosificación variable en función de la presión y granulometría seleccionada con consumos teóricos de 0,5 a 1L/m², en tres o cuatro capas con espesores totales aproximados de entre 3 a 4mm.

Pavimento autonivelante epoxi sin disolvente brillante dotación total 3,6Kg/m² (mezcla total con árido incluido). En el caso de solicitar pavimentos decorativos imitación mármol o cualquier otro efecto, sembrar las escamas "flakes" en la última capa antes de su secado total y sellar el acabado con:

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Acabado	Nu-Klad SL Incoloro + Escamas	1	250µm	0,25L/m²	325g/m²
Sellado	Sigmadur Clearcoat	2	50µm	0,1L/m²	100g/m² por capa

## 4.2 Pavimento decorativo 3D

Pavimento basado en revestimiento de epoxi sin disolvente con acabados en cuarzo color, con efectos decorativos, vinílicos, metalizados, etc. con alta resistencia a la abrasión.

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Nu-Klad IMP	1	250µm	0,25L/m²	300g/m²
(espolvorear árido 0,3 a 0,5mm para mejorar adherencia)					
Acabado	Nu-Klad SL	1	500µm	0,5m²/L/capa	650g/m²
(puede ser sustituida por capa de Nu-Klad IMP aplicado con llana)					

Espolvoreado a saturación de áridos de cuarzo color decorativos. Acabado sin lijar o con lijado superficial para eliminar asperezas en función de la rugosidad deseada.

El sellado se puede realizar con cualquiera de los dos productos incoloros indicados:

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Acabado 1	Nu-Klad SL Incoloro	1	250µm *	0,25L/m²	325g/m²
Acabado 2	Sigmadur Clearcoat	2	50µm *	0,1L/m²	100g/m² por capa

\* La aplicación de sobreespesores en el acabado dará lugar a la pérdida de transparencia del acabado.

Si se quiere un revestimiento con efecto "3D" sustituir el cuarzo color por el vinilo decorativo apropiado y realizar el posterior sellado como se ha indicado anteriormente.





# 5. Tráfico intenso



El sistema de pavimento que se incluye está destinado a soportar las condiciones de carga y descarga más severas, zonas de almacenes de descargas de mercancías pesadas, rampas de subida y bajada de vehículos, aligeramiento de tableros de puentes previa a la capa de rodadura, etc.

## 5.1 Epoxi sin disolvente con las máximas prestaciones bajo pedido

	Producto	Nº Capas	Espesor	Rendimiento	Consumo
Imprimación	Nu-klad IMP	1	250µm	0,25L/m <sup>2</sup>	300g/m <sup>2</sup>
Acabado	Nu-klad HD	1	2-4mm	2-4L/m <sup>2</sup> /capa	1,8-3,6Kg/m <sup>2</sup> (mezla)

Si el brillo del NU-KLAD IMP no es uniforme y hay absorción irregular, será necesario aplicar una segunda capa

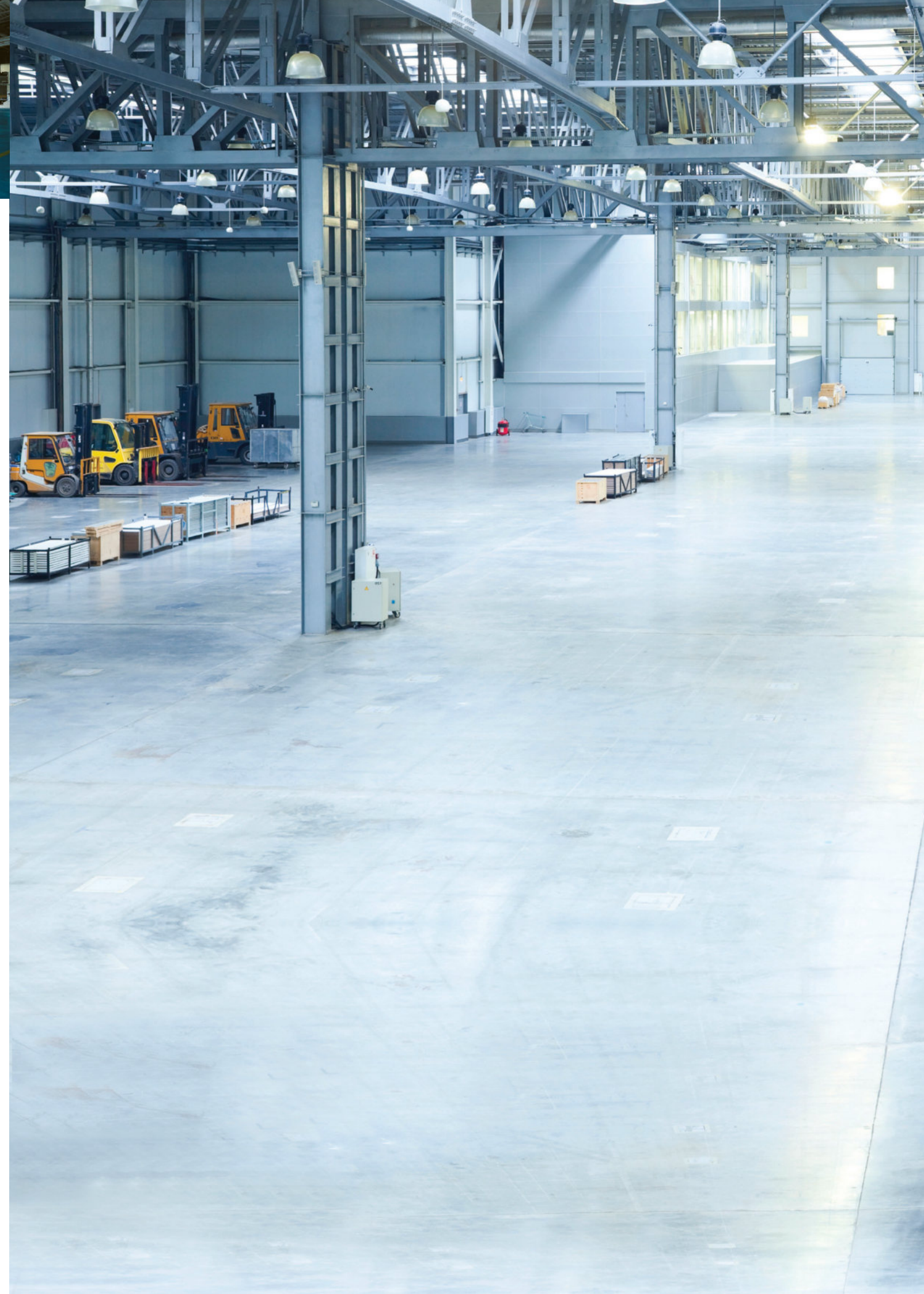
Se aconseja por capa 2-4mm por capa con relación de mezcla 1:1 (15Kg árido por juego). Eliminar el aire atrapado con rodillo de púas. Proceder a sembrar árido mineral antideslizante sobre el revestimiento en húmedo entre capas para obtener repintabilidad y eliminar el exceso de agregado mineral después del curado.

Pavimento auto-nivelable epoxi de alta resistencia mate dotación total 2,1-3,9Kg/m<sup>2</sup> acabado.

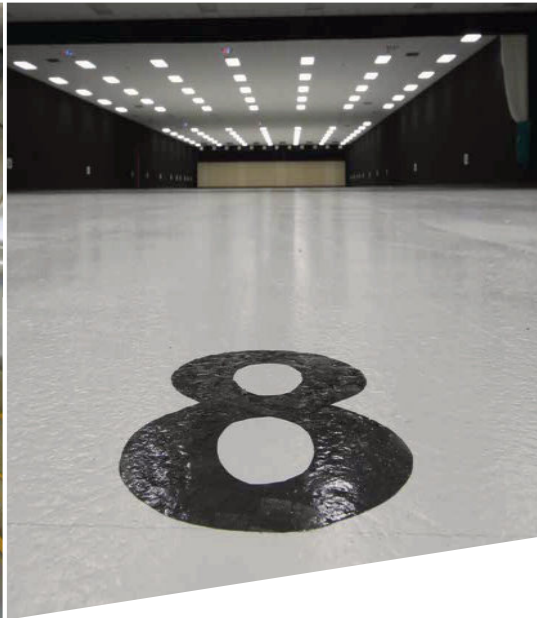
Puede sembrarse en la última capa, si es requerido, agregados abrasivos de alta resistencia como, carburo de sílice o coridón.

Los sistemas de pavimento se pueden elaborar con propiedades antideslizantes, mediante la adición del árido antideslizante repartido sobre la superficie y procediendo al sellado adecuado con acabado epoxi (interior) de la gama SIGMACOVER o NU-KLAD, o en poliuretano (exterior) la gama SIGMADUR.

Los sistemas de productos propuestos se pueden aplicar por distintos métodos como pistola para rápida puesta en obra, rodillo y/o llana, consultar la documentación técnica al respecto o con el servicio técnico local de PPG.







**PPG Dyrup Spain**

Polígono Industrial Santiga, Pla dels Avellaners, 4  
08210, Barberà del Vallès (Barcelona)  
ESPAÑA  
[www.seigneurie.es](http://www.seigneurie.es)



We protect and  
beautify the world™