CATÁLOGO 2024

PPG Protective & Marine Coatings





PPG: Protective and marine coatings business

Rendimiento y protección incomparables



Desarrollamos revestimientos que realzan y protegen una amplia gama de activos en algunas de las industrias más exigentes y entornos en todo el mundo.

Nuestra visión es ser el líder mundial y empresa preferida de clientes de Protective and Marine Coatings entregando constantemente alta calidad, innovadora y soluciones sostenibles en las que confían nuestros clientes proteger y embellecer sus bienes y alrededores. Anticipamos a las necesidades de nuestros clientes. Saber lo que necesitam a continuación y tener la capacidad y pasión para invertir la energía, el tiempo y los recursos para hacer que suceda es el sello distintivo de un proveedor de clase mundial.

Nuestros clientes dependen de nuestros productos y servicios para resistir la prueba del tiempo y contribuir a su éxito.

Nuestros mercados:



Marina



Petroquímica & Química



Infraestructuras civiles



Plantas energéticas



Minería



Transportes



Plantas y Fábricas

La estructura y el legado global de PPG

Trabajamos todos los días para desarrollar y entregar las pinturas, revestimientos y materiales en los que nuestros clientes han confiado durante más de 130 años. A través de la dedicación y la creatividad, resolvemos los mayores desafíos de nuestros clientes, colaborando de cerca para encontrar el camino correcto a seguir. Con sede en Pittsburgh, Pensilvania, operamos e innovamos en más de 75 países.

Índice

Carta RAL de colores, clase C

METALES	5
IMPRIMACIONES METALES FÉRRICOS Monocomponente Bicomponentes Bicomponentes Ricas en Zinc Silicato de Etilo de Zinc	5
IMPRIMACIONES METALES FÉRRICOS / NO FÉRRICOS	5
IMPRIMACIÓN/INTERMEDIA/REVESTIMIENTO TOLERANTE CON LA BAJA PREPARACIÓN SUPERFICIAL METALES FÉRRICOS Y NO FÉRRICOS	5
IMPRIMACIÓN CON HIERRO MICÁCEO RESISTENTE A TEMPERATURA DE 200°C METALES FÉRRICOS	6
REVESTIMIENTOS DE ACABADO Revestimiento de acabado/intermedia Revestimientos de acabado Imprimación/revestimiento de acabado poliuretano directo al metal	6
PAVIMENTOS	7
IMPRIMACIONES ACABADOS	7 7
SEÑALIZACIÓN HORIZONTAL DE PAVIMENTOS	8
PROTECCIÓN PASIVA CONTRA EL FUEGO	9
IMPRIMACIONES	9
INTUMESCENTES	9
ACABADOS DE SELLADO Y PROTECCIÓN	9
TANQUES, DEPÓSITOS Y CUBETOS DE ALMACENAMIENTO ACERO Y HORMIGÓN	10
IMPRIMACIONES	10
REVESTIMIENTOS DE ACABADO	10
RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS (ANTICALÓRICOS)	11
REVESTIMIENTOS ANTICALÓRICOS	11
PISCINAS FIBRA Y HORMIGÓN	12
SISTEMAS PARA EL TRATAMIENTO DE PISCINAS Imprimaciones Intermedia Acabados Sellado	12
PROTECCIÓN NÁUTICA	13
REVESTIMIENTOS PARA TRATAMIENTO DE EMBARCACIONES	13
CERTIFICADOS	14
COLORES	
Carta RAL de colores, clase A	16

17



METALES

Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
	IMPRIMACION	ES METALES I	FÉRRICOS			
	IMPRIMACION	ES MONOCOMI	PONENTE			
SIGMAFAST 20	Imprimación y acabado alquídica modificada de alto espesor con fosfato de zinc y secado rápido	M	50 - 75	11,0 - 7,3	15 min.	21-06
SIGMAZINC 19	Imprimación anticorrosiva monocomponente de secado rápido para galvanizado en frío	M	35	10,9	4 min.	91-79
	IMPRIMACIO	NES BICOMPO	NENTES			
SIGMAFAST 205	Imprimación de alto espesor epoxi curada con poliamida, con fosfato de zinc	SB	75 - 150	9,3 - 4,7	3 h	91-92
SIGMAZINC 105	Imprimación epoxi-zinc de dos componentes, de repintado ultra-rápido (25 minutos)	M	50 - 80	13,0 - 8,13	10 min.	21-06
	IMPRIMACIONES BIC	OMPONENTES	RICAS EN ZI	NC		
SIGMAZINC 68 GP	Imprimación de dos componentes epoxi aducto de poliamina rica en zinc de secado rápido	M	50 - 150	13,6 - 4,53	20 min.	91-92
	IMPRIMACIONES D	E SILICATO DE I	TILO DE ZIN	C		
SIGMAZINC 158	Imprimación anticorrosiva silicato de etilo de zinc (SSPC Paint 20, Level 2)	M	75 -100	8,7 - 6,5	30 min.	90-53
DIMETCOTE 9	Imprimación anticorrosiva silicato de etilo de zinc (SSPC Paint 20, Level 1), curada por humedad	M	50 - 100	12,6 - 6,3	15 min.	90-53
	IMPRIMACIONES META	ALES FÉRRICO	OS / NO FÉR	RICOS		
SIGMACOVER 256	Imprimación repintable de alto espesor de dos componentes epoxi poliamida con fosfato de zinc	S	75 - 150	8,4 - 4,2	2 h	91-92
SIGMAFAST 278	Imprimación epoxi con fosfato de zinc, alto en sólidos, curado rápido y repintable a bajas temperaturas	SB	75 - 250	10,7 - 3,2	2 h	91-92
SIGMACOVER 280	Imprimación epoxi puro universal multifuncional para metales no ferrosos	S	50 - 100	11,4 - 5,7	2 h	91-92
IMPRIN	/IACIÓN / INTERMEDIA / TOLER METALES FÉR	ANTE CON BA	AJA PREPAR	RACIÓN SUPER	FICIAL;	
SIGMARINE 28	Imprimación multi usos de un componente, de alto espesor, secado rápido, con fosfato de zinc	M	75	7,3	30 min.	21-06
SIGMAPRIME 200	Imprimación epoxi puro universal tolerante a la baja preparación superficial	S	75 - 200	7,6 - 2,9	1,5 h	91-92
SIGMACOVER 350	Imprimación y capa intermedia epoxi poliamida de alto espesor (Disponible en color Aluminio)	SB	100 - 150	7,2 - 4,8	2 h	91-92
AMERLOCK 400 / SIGMACOVER 400	Imprimación y capa intermedia epoxi universal de altas prestaciones y alta en sólidos y espesor	SB	100 - 200	8,5 - 4,25	6 h	91-92

METALES

Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
IMPRIMACIÓN / II	NTERMEDIA / ÓXIDO HIERRO N	MICÁCEO (< 20	00°C) - MET	ALES FÉRRICO	S / NO FÉF	RRICOS
SIGMACOVER 435	Imprimación y capa intermedia epoxi poliamida con óxido de hierro micáceo (MIO) para férricos	S	75 - 150	8,4 - 4,2	2 h	91-92
SIGMASHIELD 880	Imprimación y revestimiento epoxi dos componentes, de alto espesor, curado con aductos de poliamina	В	150 - 1000	5,67 - 0,85	3 h	91-92
	REVESTIMII	ENTOS DE ACA	ABADO			
	REVESTIMIENTO I	DE ACABADO / I	NTERMEDIA			
SIGMACOVER 456	Revestimiento repintable de alto espesor epoxi poliamida de dos componentes	SB	75 - 150	8,7 - 4,3	2 h	91-92
AMERLOCK 400 / SIGMACOVER 400	Revestimiento epoxi universal de altas prestaciones y alto en sólidos y espesor (< 120°C)	SB	100 - 200	8,5 - 4,25	6 h	91-92
	REVESTIMI	ENTOS DE ACA	BADO			
PPG VIKOTE 56	Acabado monocomponente acrílico modificado de secado rápido	В	35	10,0	30 min.	21-06
SIGMARINE 48	Acabado brillante monocomponente a base de resinas alquídicas modificadas	В	35	12,6	3 h	20-05
SIGMADUR ONE	Acabado monocomponente poliuretano poliéster de óptima nivelación	В	35 - 70	15,1 - 7,6	1h	-
SIGMADUR 520	Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico, aplicable a alto espesor	SB	50 - 75	11,6 - 7,7	1h	21-06
SIGMADUR 550	Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico	В	50 - 60	11,0 - 9,2	1 h	21-06
SIGMADUR 550H	Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico alto en sólidos y alto espesor	В	50 - 150	14,0 - 4,7	3 h	21-06
PPG 866M ACCELERATOR	Uretano monocomponente acelerador del curado de los poliuretanos manteniendo tiempo de mezcla	N/A	N/A	N/A	N/A	-
PSX 700	Revestimiento de polisiloxano de dos componentes de muy alto brillo, excelente resistencia a la intemperie y a ambientes salinos, óptimas prestaciones para sistemas anticorrosivos	Æ	75 - 175	7,2 - 5,14	2 h	21-06 ou 60-12
IIV	IPRIMACIÓN / REVESTIMIENTO DE	ACABADO POL	IURETANO D	IRECTO AL META	L	
SIGMAFAST 210HS	Imprimación y Acabado de poliuretano alto en sólidos con fosfato de zinc de alto espesor. Certificados como sistema mono-producto para ambientes de corrosividad hasta C4	SB	50 - 150	8,9 - 4,47	1,5 h	21-06

PAVIMENTOS

Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
	IMPI	RIMACIONES				
SIGMACOVER 280	Imprimación epoxi puro universal multifuncional para hormigón	S	50 - 100	11,4 - 5,7	2,5 h / 7 días	91-92
SIGMACOVER 256	Imprimación epoxi poliamida para pavimentos porosos	S	75 - 150	8,4 - 4,2	2 h / 4 días	91-92
NU-KLAD IMP	Imprimación y capa de regularización epoxi sin disolventes, 100% sólidos, excelente impregnación	SB	250	4,0	16 h / 7 días	-
	A	CABADOS				
PPG VIKOTE 56	Acabado acrílico modificado monocomponente para tráfico peatonal	В	35	10,0	2 h / 7 días	21-06
SIGMACOVER 350	Capa intermedia y Revestimiento epoxi poliamida alto espesor para tráfico ligero	SB	100 - 150	7,2 - 4,8	2 h / 7 días	91-92
SIGMACOVER 456	Acabado epoxi de dos componentes de alto espesor para tráfico ligero-medio	SB	75 - 150	8,7 - 4,3	6 h / 4 días	91-92
AMERLOCK 400 / SIGMACOVER 400	Acabado epoxi de dos componentes alto en sólidos para tráfico medio-alto	SB	100 - 150	8,5 - 5,7	6 h / 7 días	91-92
NU-KLAD SL	Autonivelante epoxi sin disolvente de tres componentes para tráfico intenso	В	2000	0,5	24h / 7 días	-
NU-KLAD HD	Revestimiento epoxi antideslizante sin disolventes, autonivelable de cuatro componentes	M	2000 - 4000	Consultar	16 h / 7 días	-
SIGMADUR 520	Acabado de poliuretano alifático acrílico de dos componentes para tráfico ligero	SB	50 - 75	11,6 - 7,7	6 h / 4 días	21-06
SIGMADUR 550	Acabado de poliuretano alifático acrílico de dos componentes para tráfico ligero-medio	В	50 - 60	11,0 - 9,2	6 h / 4 días	21-06
PSX 700 A CLEARCOAT	Revestimiento de polisiloxano de dos componentes, incoloro, adecuada como capa de protección	В	20 - 25	39,0 - 31,2	5 h / 7 días	21-06



SEÑALIZACIÓN HORIZONTAL DE PAVIMENTOS

Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
	A	CABADOS				
PPG VIKOTE 56	Acabado acrílico modificado monocomponente para tráfico peatonal	В	35	10,0	30 min.	21-06
SIGMADUR 520	Acabado poliuretano alifático acrílico de dos componentes para tráfico ligero	SB	50 - 75	11,6 - 7,7	1 h	21-06
SIGMADUR 550	Acabado poliuretano alifático acrílico de dos componentes para tráfico ligero	В	50 - 60	11 - 9,2	1 h	21-06
SIGMACOVER 456	Acabado epoxi de dos componentes de alto espesor para tráfico ligero-medio	SB	75 - 150	8,7 - 4,3	2 h	91-92
FREITAMARQUAGE	Acabado acrílico monocomponente de secado ultra-rápido para marcación vial	M	150	3,7	5 min.	21-06



PROTECCIÓN PASIVA CONTRA EL FUEGO

Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
	IMPI	RIMACIONES				
SIGMAFAST 20	Imprimación monocomponente alquídica mate de alto espesor con fosfato de zinc y secado rápido	M	50	11,0	15 min.	21-06
SIGMACOVER 280	Imprimación de dos componentes epoxi puro universal multifuncional	S	50	11,4	1,5 h	91-92
SIGMACOVER 256	Imprimación de dos componentes epoxi poliamida con fosfato de zinc	S	100	6,3	2 h	91-92
SIGMAFAST 205	Imprimación de dos componentes epoxi poliamida con fosfato de zinc	SB	100	7,0	3 h	91-92
	INTU	IMESCENTES				
STEELGUARD 801	Revestimiento monocomponentes intumescente al disolvente para protección hasta 120 minutos	M	Según perfiles	Según perfiles	20 min. (1000 μm)	21-06
STEELGUARD 851	Revestimiento monocomponente intumescente al disolvente para protección hasta 120 minutos, espesor seco por capa hasta 1000 µm secas	M	Según perfiles	Según perfiles	20 min. (1000 μm)	21-06
STEELGUARD 651	Revestimiento monocomponente intumescente al agua para protección hasta 120 minutos, espesor seco por capa hasta 700 µm secas	M	Según perfiles	Según perfiles	2 h (700 μm)	Agua
STEELGUARD 951	Revestimiento epoxi de dos componentes y 100% sólidos intumescente al disolvente para fuegos celulósicos hasta 180 minutos y espesor de hasta 3500 µm secas por capa	M	Según perfiles	Según perfiles	2 h (3500 µm)	91-92
	ACABADOS DE S	SELLADO Y PR	OTECCIÓN			
PPG VIKOTE 56	Acabado monocomponente acrílico modificado de secado rápido	В	35	10,0	30 min.	21-06
SIGMADUR 520	Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico, aplicable a alto espesor	SB	50 - 75	11,6 - 7,7	1 h	21-06
SIGMADUR 550	Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico	В	50 - 60	11,0 - 9,2	1h	21-06
STEELGUARD 2458	Acabado acrílico monocomponente base disolvente	S	50 - 125	9,0 - 3,6	1 h	21-06



TANQUES, DEPÓSITOS Y CUBETOS DE ALMACENAMIENTO

ACERO Y HORMIGÓN

Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente			
	IMPRIMACIONES								
SIGMACOVER 280	Imprimación epoxi puro universal multifuncional para hormigón y acero	S	50 - 100	11,4 - 5,7	2 h	91-92			
NOVAGUARD 260	Epoxi fenólico novolaca de dos componentes y alto espesor para imprimación y acabado curado con aducto de amina, válido para agua y aceite caliente hasta 90°C	S	50 - 150	13,7 - 4,5	3 h	91-92			
NOVAGUARD 890	Imprimación y acabado epoxi fenólico novolaca, sin disolventes, de dos componentes curado con aminas, para depósitos	В	300 - 600	3,3 - 1,7	8 h	-			
	REVESTIMII	ENTOS DE AC	ABADO						
SIGMAGUARD CSF 585	Revestimiento epoxi amina alimentario con certificado para agua potable sin disolventes, 100% sólidos	В	250 - 400	4,0 - 2,5	5 h	-			
SIGMASHIELD 880	Revestimiento epoxi poliamina para estanqueidad de agua dulce y salada, alta resistencia al impacto del agua del mar, válido para tuberías enterradas	В	150 - 1000	5,67 - 0,85	3 h	91-92			
SIGMAGUARD 720	Revestimiento reforzado alto en sólidos epoxi puro con poliamina para tanques y buena resistencia química (consultar)	В	125 - 160	6,24 - 4,9	3 h	91-92			
NOVAGUARD 650	Revestimiento epoxi amina sin disolvente de dos componentes de rápido curado y puesta en servicio	В	300 - 600	3,3 - 1,7	8 h	-			
PHENGUARD 985	Revestimiento epoxi fenólico novolaca de alto espesor y dos componentes para depósitos y tuberías con alta resistencia a ácidos orgánicos	S	100 - 160	6,6 - 4,1	2 h	91-92			
PSX 700	Revestimiento de polisiloxano de dos componentes de muy alto brillo, excelente resistencia a la intemperie y a ambientes salinos, óptimas prestaciones para sistemas anticorrosivos	AB	75 - 175	7,2 - 5,14	2 h	21-06 o 60-12			
PSX 700 A CLEARCOAT	Revestimiento de polisiloxano de dos componentes, incoloro, adecuada como capa de protección	В	20 - 25	39,0 - 31,2	5 h	21-06			

RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS (ANTICALÓRICOS)

Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
	REVESTIMIEN	ITOS ANTICAI	ÓRICOS			
SIGMAFAST 20	Imprimación y acabado alquídico monocomponente de alto espesor resistente hasta 80°C	M	50 - 75	11 - 7,3	15 min.	21-06
AMERLOCK 400 / SIGMACOVER 400	Imprimación y acabado epoxi de dos componentes universal, altas prestaciones, resisitente hasta 120°C	SB	100 - 200	8,5 - 4,25	6 h	91-92
SIGMADUR 520	Acabado de poliuretano alifático acrílico de dos componentes resistente hasta 120°C	SB	50 - 75	11,6 - 7,7	1h	21-06
SIGMADUR 550	Acabado de poliuretano alifático acrílico de dos componentes resistente hasta 120°C	В	50 - 60	11 - 9,2	1h	21-06
SIGMATHERM 175	Acabado de aluminio alquídico modificado resistente hasta 175°C	В	25	18,8	1 h	20-05
SIGMATHERM 230	Revestimiento epoxy fenólico novolaca de dos componentes y para alto espesor resistente al calor	S	100 - 150	6,8 - 4,5	3 h	91-92
SIGMATHERM 350	Acabado acrílico siliconado resistente al calor hasta 350°C	SB	25 - 30	16,8 - 14	1 h	-
SIGMATHERM 500	Acabado alquídico modificado con aluminio resistente al calor hasta 500°C	S	25	12,8	1h	-
SIGMATHERM 540	Acabado de silicona aluminio resistente hasta 600°C	S	25	18,0	45 min.	-
HI-TEMP 1027	Revestimiento monocomponente de alto espesor, inorgánico- cerámico, resistente a 650-760°C	M	125 - 250	5,8 - 2,9	6 h	21-06





PISCINAS FIBRA Y HORMIGÓN

Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente	
	SISTEMAS PARA EL	TRATAMIENT	O DE PISCIN	IAS			
	IMP	RIMACIONES					
SIGMACOVER 280	Imprimación epoxi universal multifuncional destinada a soportes de hormigón	S	50 - 100	11,4 - 5,7	2 h	91-92	
SIGMAPRIME 200	Imprimación epoxi puro universal tolerante a baja preparación superficial destinada a soportes de fibra	S	75 - 200	7,6 - 2,9	1,5 h	91-92	
	IN	TERMEDIA					
SIGMASHIELD 880	Revestimiento epoxi poliamina para estanqueidad e impermeabiliad de agua dulce y salada	В	150 - 1000	6,0 - 1,0	3 h	91-92	
		ACABADO					
SIGMADUR 550	Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico	В	50 - 60	11 - 9,2	1 h	21-06	
SIGMADUR 1800	Acabado de dos componentes de uretano polimérico, alto en sólidos y de máxima resistencia	В	75	9,1	2 h	21-06	
	SELLADO						
PSX 700 A CLEARCOAT	Revestimiento de polisiloxano de dos componentes, incoloro, adecuada como capa de protección	В	20 - 25	39,0 - 31,2	5 h	21-06	



PROTECCIÓN NÁUTICA

Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
	REVESTIMIENTOS PARA TI	RATAMIENTO	DE EMBAR	CACIONES		
SIGMAPRIME 200	Imprimación epoxi puro universal tolerante a baja preparación superficial destinada a soportes de fibra	S	75 - 200	7,6 - 2,9	1,5 h	91-92
ECOFLEET 290	Antifouling de pulimentación lineal, especial para aguas profundas (sin estaño - <i>TBT free</i>). Cumple IMO	M	75 - 160	7,3 - 3,4	1h	21-06
ECOFLEET 530	Antifouling autopulimentable, sin estaño - TBT free, con óxido cuproso y biocidas orgánicos, para condiciones agresivas de incrustación. Cumple IMO	M	75 - 150	8,0 - 4,0	1h	21-06
SIGMACOVER 555	Capa de unión Tiecoat anticorrosiva epoxi de 2 componentes	S	75 - 150	7,5 - 3,7	6 h	91-92
SIGMARINE 48	Acabado brillante monocomponente a base de resinas alquídicas modificadas, para obra muerta	В	35	12,6	3 h	20-05
SIGMADUR 550	Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico	В	50 - 60	11 - 9,2	1h	21-06
SIGMADUR 1800	Acabado de dos componentes de uretano polimérico, alto en sólidos	В	75	9,1	2 h	21-06
PSX 700	Revestimiento de polisiloxano de dos componentes, alto en sólidos y libre de isocianatos	AB	75 - 175	12,0 - 5,1	2 h	21-06 o 60-12



CERTIFICADOS

Los productos de la gama PPG han obtenido las siguientes certificaciones y tecnologías que los hacen únicos y permiten una prescripción óptima en todo tipo de trabajos, siguiendo las normativas y exigencias que nos solicitan nuestros clientes día a día.

CALIDAD DE AIRE INTERIOR A+



STEELGUARD 651 SIGMAFAST 278 STEELGUARD 801 STEELGUARD 951 SIGMAFAST 210HS SIGMADUR 550 STEELGUARD 2458

ANTICORROSIÓN SEGÚN ACQPA



SIGMAFAST 278 SIGMADUR 550 SIGMACOVER 350 SIGMADUR 520 SIGMACOVER 456 SIGMAZINC 158 SIGMACOVER 522 SIGMACOVER 280

ÁGUA POTABLE

SIGMAGUARD CSF 585 NOVAGUARD 890

NORSOK M-501

SIGMADUR 550 SIGMAFAST 278 SIGMADUR 550H DIMETCOTE 9 AMERLOCK 880 / SIGMASHIELD 880 SIGMAPRIME 200

CERTIFICADO INTUMESCENTE

STEELGUARD 801 STEELGUARD 851 STEELGUARD 651 STEELGUARD 951

PINTURA ANTIFOULING

ECOFLEET 290 ECOFLEET 530

ISO 12944-6 PROTECCIÓN ANTICORROSIVA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS

SIGMAFAST 210HS SIGMAFAST 278 **PSX 700** SIGMADUR 520 SIGMAZINC 105 SIGMADUR 550H SIGMACOVER 280 SIGMACOVER 350 SIGMAZINC 68 GP SIGMADUR 550 SIGMAPRIME 200 AMERLOCK 880 / SIGMASHIELD 880 HI-TEMP 1027 DIMETCOTE 9 SIGMAZINC 158 SIGMACOVER 256 SIGMADUR 1800

CERTIFICADOS PARA ALIMENTOS

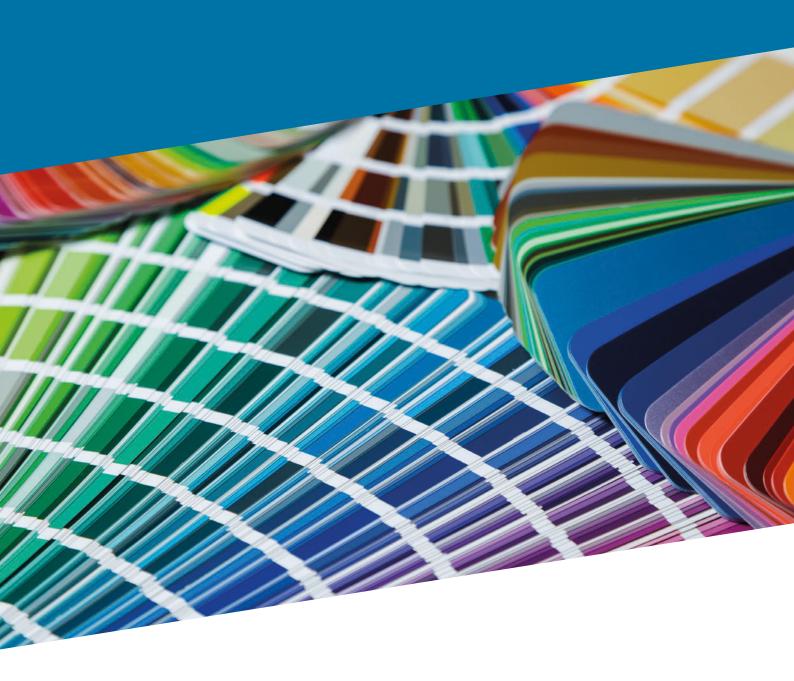
PHENGUARD 985 SIGMACOVER 350 SIGMACOVER 256 SIGMADUR 550 SIGMAPRIME 200 SIGMACOVER 435 SIGMARINE 28 SIGMACOVER 456 SIGMACOVER 280

REACCIÓN AL FUEGO



STEELGUARD 801 STEELGUARD 651 STEELGUARD 851 SIGMACOVER 280 SIGMACOVER 350 SIGMADUR 520 SIGMADUR 550 SIGMAFAST 205 SIGMAFAST 210HS SIGMAFAST 278 SIGMAPRIME 200 STEELGUARD 2458 PPG VIKOTE 56 PSX 700 SIGMADUR 1800

COLORES



CLASE A



Las tonalidades de estos colores son orientativas. Los niveles de brillo de los productos, así como los distintos tipos de luz, pueden dar a lugar a pequeñas diferencias de percepción. Recomendamos verificar los colores con nuestra carta RAL.

CLASE C



Las tonalidades de estos colores son orientativas. Los niveles de brillo de los productos, así como los distintos tipos de luz, pueden dar a lugar a pequeñas diferencias de percepción. Recomendamos verificar los colores con nuestra carta RAL.



CLASE C



Las tonalidades de estos colores son orientativas. Los niveles de brillo de los productos, así como los distintos tipos de luz, pueden dar a lugar a pequeñas diferencias de percepción. Recomendamos verificar los colores con nuestra carta RAL.

NOTAS







MKI485 / Abril-24 (1962)